

SILVER 340, 340 E CADMIUM FREE



CEMONT

Métal d'apport pour brasage à l'argent



Caractéristiques particulières et principales applications

- ◆ Métal d'apport Argent 34% sans cadmium
- ◆ Brasure à large intervalle de fusion, pouvant être employée dans les assemblages où les jeux sont relativement importants pour le brasage.
- ◆ Brasure recherchée lorsque les assemblages sont soumis à un chauffage prolongé ou lorsque l'on souhaite des cordons chargés ou des congés de raccordement importants.
- ◆ Bonne fluidité
- ◆ Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

Les applications recommandées

- ◆ Brasage de tous les métaux (sauf aluminium)
- ◆ Industries du froid et de la climatisation
- ◆ Réparation et mécanique

Présentation - Enrobage - Décapants

Légende	SILVER
340	34 % d'argent
	Baguette nue
E	Baguette enrobée souple
Cadmium Free	Conforme directive RoHS

- ◆ La SILVER 340 doit nécessairement être utilisée avec un flux décapant : FONDANT SILVER G-1 (pâte) ou BRASOFLUX (poudre)
- ◆ La SILVER 340 E possède un enrobage souple et non cassant de couleur verte.
- ◆ L'enrobage remplace le flux décapant en assurant la réduction des oxydes métalliques et en facilitant le mouillage.
- ◆ Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par nettoyage avec une eau très chaude.

Normalisation

En raison de certaines divergences avec les normes correspondantes, la classification proposée n'a pas un caractère absolu

Organisme	EN	DIN
Repère de norme	1044 : 1999	8513
Symbolisation	AG 106	L-Ag 34 Sn

Caractéristiques mécaniques

- ◆ $R_m = 460 \text{ Mpa/mm}^2$ à 20°C
- ◆ $A\% \text{ à } 20^\circ\text{C} = 25$
- ◆ Densité = 8,7

Analyse chimique type (analyse du fil)

Ag	Cu	Sn	Zn
34	36	3	27

Intervalle de fusion : 630 – 730°C

Conditionnements, références

Métal d'apport

Désignation	Ø (mm)	Référence	Conditionnement
SILVER 340 Cadmium Free	1,5	W 000 293 800	Baguette long. 500 mm Etui plastique de 250 g ~
SILVER 340 Cadmium Free	2,0	W 000 293 803	Baguette long. 500 mm Etui plastique de 250 g ~
SILVER 340 E Cadmium Free	1,5	W 000 293 806	Baguette long. 500 mm Etui plastique de 250 g ~
SILVER 340 E Cadmium Free	2,0	W 000 293 809	Baguette long. 500 mm Etui plastique de 250 g ~

Décapant

Désignation	Type	Référence	Conditionnement
Fondant SILVER G-1	Pâte	W 000 264 177	pot de 200 g
BRASOFLUX	Poudre	0325 5117	Pot de 200 g

Fiche de données de sécurité

Lire avant emploi les fiches de données de sécurité. Celles-ci sont disponibles sur www.safety-welding.com

Contacts

CEMONT
13, rue d'Épluches
BP 70024 - St-Ouen l'Aumône
95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33
Fax : (33) 1 34 21 31 30
Internet : www.cemont.fr