

# SILVER 400, 400E, 400EM CADMIUM FREE



**CEMONT**

## Métal d'apport pour brasage à l'argent



### Caractéristiques particulières et principales applications

- ◆ Métal d'apport Argent 40% sans cadmium
- ◆ Brasure de tous les métaux (sauf aluminium)
- ◆ Tous travaux soignés avec caractéristiques mécaniques élevées.
- ◆ Très bonne fluidité
- ◆ Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.

### Les applications recommandées

- ◆ Maintenance
- ◆ Plomberie sanitaire
- ◆ Industries du froid

### Présentation - Enrobage - Décapants

| Légende      | SILVER                           |
|--------------|----------------------------------|
| 400          | 40 % d'argent                    |
|              | Baguette nue                     |
| E            | Baguette enrobée souple          |
| EM           | Baguette enrobage mince flexible |
| Cadmium Free | Conforme directive RoHS          |

- ◆ La SILVER 400 doit nécessairement être utilisée avec un flux décapant : FONDANT SILVER G-1 (pâte) ou BRASOFLUX (poudre)
- ◆ La SILVER 400 E possède un enrobage souple et non cassant de couleur blanc
- ◆ La SILVER 400 EM possède un enrobage flexible mince non cassant de couleur blanc.
- ◆ L'enrobage remplace le flux décapant en assurant la réduction des oxydes métalliques et en facilitant le mouillage.
- ◆ Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par nettoyage avec une eau très chaude.

### Normalisation

En raison de certaines divergences avec les normes correspondantes, la classification proposée n'a pas un caractère absolu

| Organisme       | EN          | DIN        |
|-----------------|-------------|------------|
| Repère de norme | 1044 : 1999 | 8513       |
| Symbolisation   | AG 105      | L-Ag 40 Sn |

### Caractéristiques mécaniques

- ◆  $R_m = 480 \text{ Mpa/mm}^2$  à 20°C
- ◆  $A\% \text{ à } 20^\circ\text{C} = 30$
- ◆ Densité = 9,1

### Analyse chimique type (analyse du fil)

| Ag | Cu | Sn | Zn |
|----|----|----|----|
| 40 | 30 | 2  | 28 |

Intervalle de fusion : 650 – 710°C

### Conditionnements, références

#### Métal d'apport

| Désignation                   | Ø (mm) | Référence     | Conditionnement                                    |
|-------------------------------|--------|---------------|--|
| SILVER 400<br>Cadmium Free    | 1,0    | W 000 293 812 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400<br>Cadmium Free    | 1,5    | W 000 293 815 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400<br>Cadmium Free    | 2,0    | W 000 293 818 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400<br>Cadmium Free    | 3,0    | W 000 293 821 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400 E<br>Cadmium Free  | 1,5    | W 000 293 824 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400 E<br>Cadmium Free  | 2,0    | W 000 293 827 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400 EM<br>Cadmium Free | 1,5    | W 000 293 830 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |
| SILVER 400 EM<br>Cadmium Free | 2,0    | W 000 293 833 | Baguette long. 500 mm<br>Etui plastique de 250 g ~ |

#### Décapant

| Désignation        | Type   | Référence     | Conditionnement |
|--------------------|--------|---------------|-----------------|
| Fondant SILVER G-1 | Pâte   | W 000 264 177 | pot de 200 g    |
| BRASOFLUX          | Poudre | 0325 5117     | Pot de 200 g    |

### Fiche de données de sécurité

Lire avant emploi les fiches de données de sécurité. Celles-ci sont disponibles sur [www.safety-welding.com](http://www.safety-welding.com)

### Contacts

CEMONT  
13, rue d'Épluches  
BP 70024 - St-Ouen l'Aumône  
95315 Cergy-Pontoise Cedex - France  
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 — Fax : (33) 1 34 21 31 30  
Internet : [www.cemont.fr](http://www.cemont.fr)